



Nordic Plast

Tendences otrreizējo izejvielu tirgos

Andris Trumars, SIA «Nordic Plast» direktors

— Nordic Plast ir daļa no Eco Baltia grupas

”

MŪSU MISIJA:

Atrast vērtību katrā lietā



— Nordic Plast skaitļos



Nordic Plast pārstrādā dažāda veida polimēru iepakojumus, ražojot otrreizējās izejvielas



~ 100
darbinieku

6,5
mln €

apgrozījums
2018.gadā



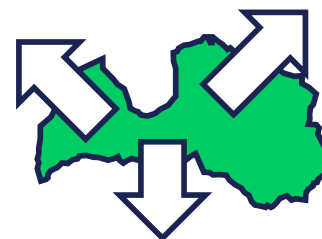
~ 700 t

gatavās produkcijas
saražotas mēnesī



~ 8000 t

gatavās produkcijas
saražotas gadā



97%
no saražotā
tiek eksportēts



6 galvenās
eksporta valstis

Lietuva, Somija, Polija,
Itālija, Zviedrija, Čehija

**320
milj t**

Pasaulē **ik gadu** tirgū
nonāk **320 miljoni tonnu**
plastmasas izstrādājumu



no tiem **~80 miljoni tonnu**
jeb **26%** ir iepakojums



No kopējā plastmasas
iepakojuma apjoma
pārstrādājami ir **tikai ~50%**



Poligonos tiek apglabāti
resursi **miljardu vērtībā**

— Iepakojums Latvijā

”

Iepakojumi kopā
230 t/g.



28%
papīrs



24%
stikls



17,5%
polimēri



4,5%
metāls



26%
koks



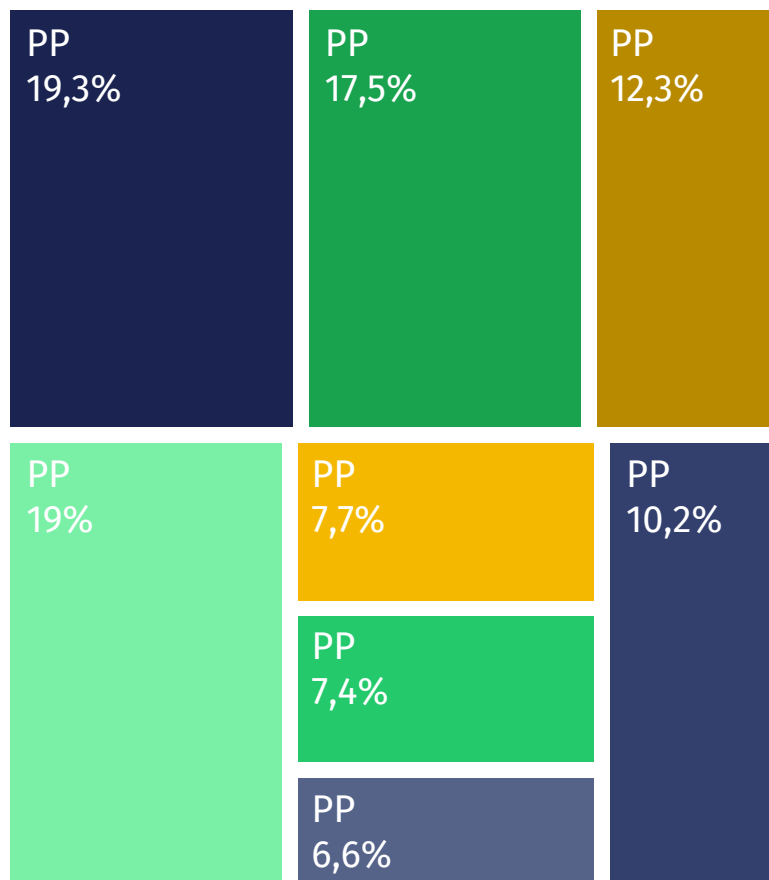
— Kas un cik daudz jāpārstrādā? ES mērķi



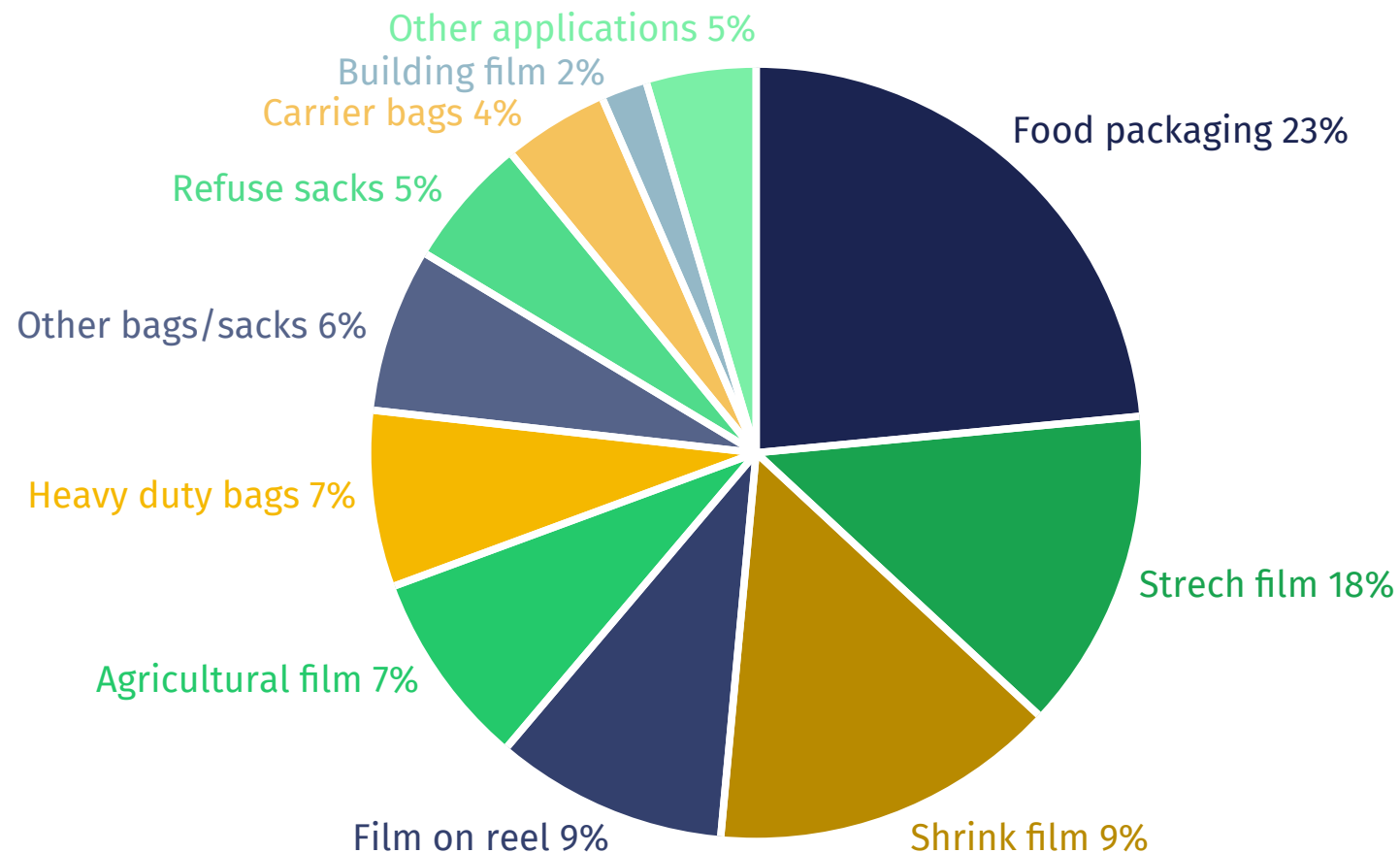
	Today Situation	2025	2030
Overall Packaging		65%	70%
Plastics	22,5%	50%	55%
Wood	15%	25%	30%
FE Metals	50%	70%	80%
Aluminum	30%	50%	60%
Glass	60%	70%	75%
Paper & Cardboard	60%	75%	85%
Household Waste		55%	60%

— Polimēru pieprasījums Eiropā

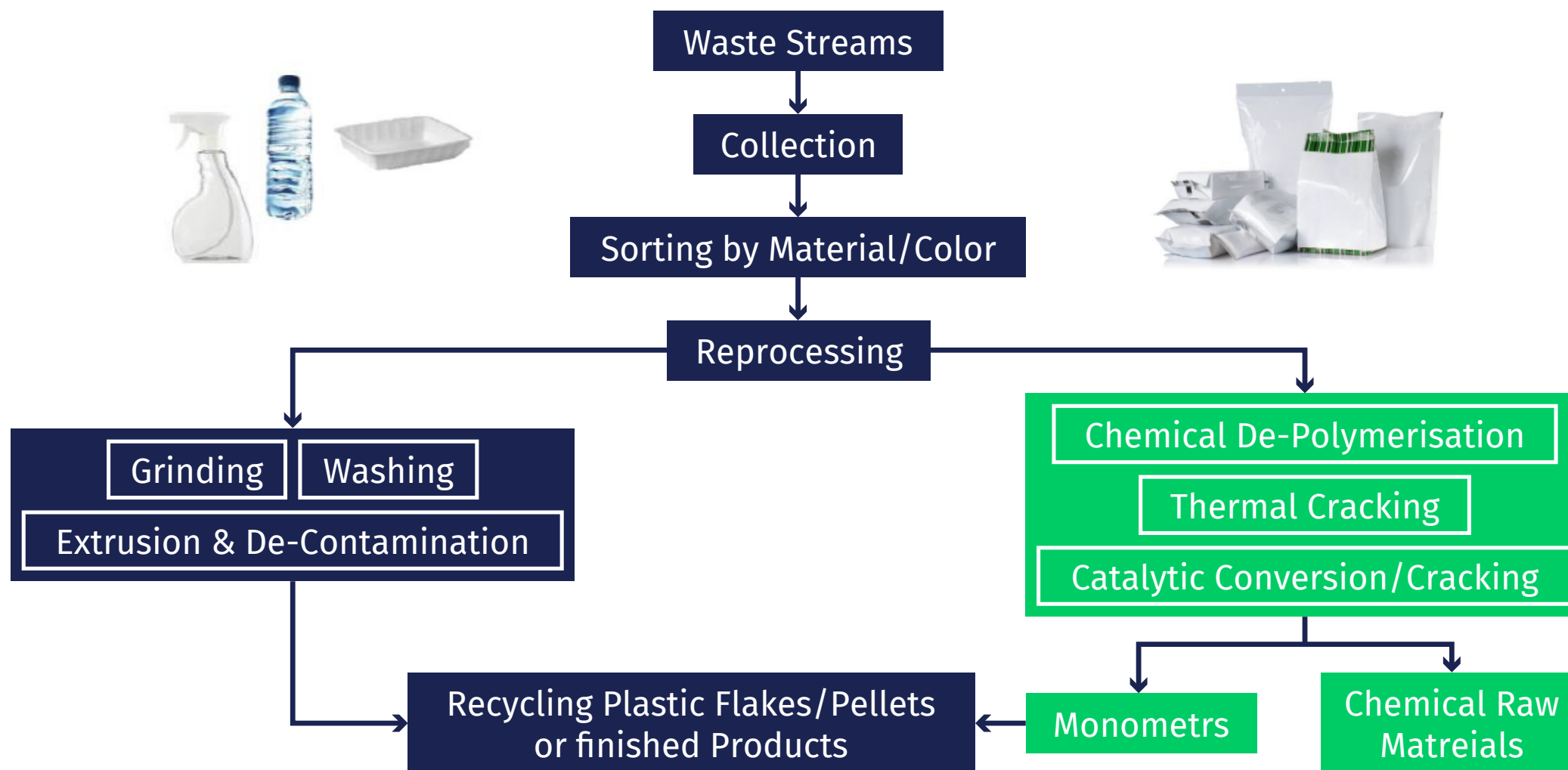
2017 European Plastic Converters Demand



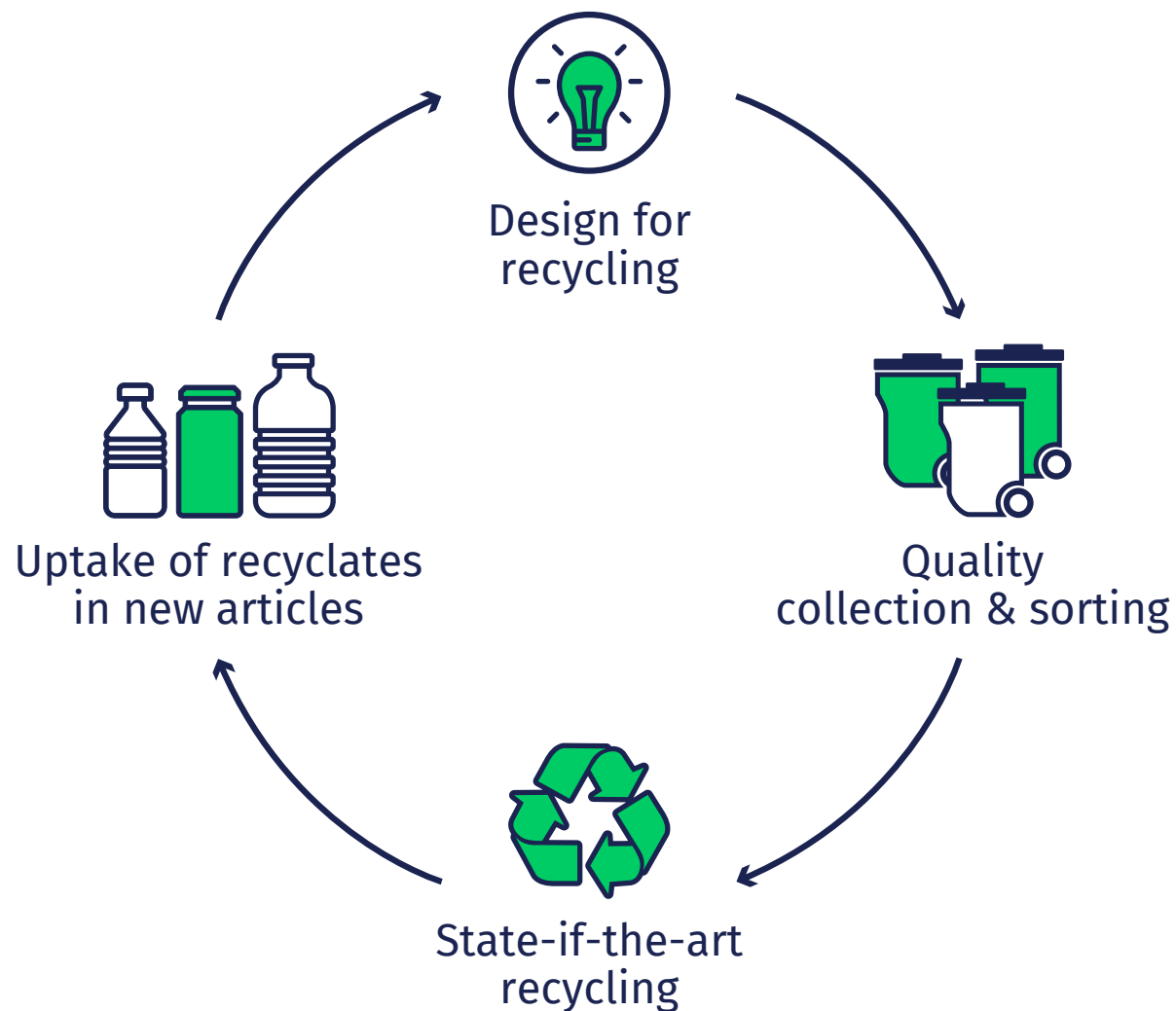
LDPE/LLDPE Shares in Main Applications (%)



— Polimēru pieprasījums Eiropā



— Ekodizains – pārstrādes pamatā



— Dizainam ir nozīme pārstrādē



Main Body

LDPE/LLDPE, Mono-material

Closure

Unpigmented PE is preferred; Unpigmented PP is permissible in some cases. Safety seals should not leave foil or adhesive residues on PE parts.

Label

Unpigmented PE is preferred to maximise the recycling yield and avoid contamination. PP labels should be used only if its weight ratio to the main PE body is minimal. Paper and PVC labels must be avoided, as they cannot be efficiently separated from the PE stream.



Colour

Transparent PE has the highest recycling value; unpigmented pouches are highly recommended. Coloured pouches are permissible to some extent.

Barrier

Use of non-PE layers is strongly discouraged, as they cannot be removed in conventional recycling processes. Use of other substances (e.g. EVOH) or materials (e.g. PET and PA) contaminates the output material and limits recyclates use in high-quality applications.

Printing & Inks

Direct printing, other than bar code and expire date, contaminates the quality of recyclates. Inks must be non-toxic and non-bleeding to avoid contamination.

— Lielākais izaicinājums ir miksēta plastmasa



— Izaicinājumi nozarē



Iedzīvotāju skaits pasaulē pieaug un attiecīgi pieaug patēriņš



Globālo kompāniju mērķi attiecībā uz pārstrādi un otrreizējo izejvielu izmantošanu



Āzijas tirgi tiek slēgti nepārstrādātu atkritumu importam



Iepakojuma dizains un dažādie polimēru sajaukumi – ražotāju atbildība izvēlēties pārstrādājamu iepakojumu



ES līmenī pārstrādes mērķi aug – jāaug arī apjomam, ko var pārstrādāt



Jauni aizliegumi vienreizlietojamajiem plastmasas izstrādājumiem



Pieaugot pārstrādes apjomiem Eiropā radīsies aptuveni 11 milj. tonnu gatavās produkcijas, kurai šobrīd nav noieta, gala ražošanas nozare netiek līdzī

— Kas notiek ar otrreizējo izejvielu cenām?



Kopš ASV un Ķīnas muitas kara sākuma otrreizējai izejvielai cenas ir nokritušas par vidēji 24%



Pirmreizējo izejvielu cenas ir 2018.gada otrreizējo izejvielu cenu līmenī

Kur ir palikusi aprites ekonomika?

”

Nākotnē šo laikmetu cilvēki
atcerēsies kā plastmasas ēru





Paldies par uzmanību!